

## GUÍA DOCENTE 2022-2023

### DATOS GENERALES DE LA ASIGNATURA

<b>ASIGNATURA:</b>	Tecnología Mecánica
<b>PLAN DE ESTUDIOS:</b>	Grado en Ingeniería de Organización Industrial
<b>FACULTAD:</b>	Escuela Politécnica Superior
<b>CARÁCTER DE LA ASIGNATURA:</b>	Obligatoria
<b>ECTS:</b>	6
<b>CURSO:</b>	Segundo
<b>SEMESTRE:</b>	Segundo
<b>IDIOMA EN QUE SE IMPARTE:</b>	Castellano
<b>PROFESORADO:</b>	Ing. Ángel Pedraja Terán
<b>DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO:</b>	<a href="mailto:angel.pedraja@uneatlantico.es">angel.pedraja@uneatlantico.es</a>

### DATOS ESPECÍFICOS DE LA ASIGNATURA

<b>REQUISITOS PREVIOS:</b>
No aplica
<b>CONTENIDOS:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Tema 1. Aspectos tecnológicos de los procesos de fabricación             <ul style="list-style-type: none"> <li>1.1. Introducción y generalidades</li> <li>1.2. Principales materiales y procesos mecánicos de fabricación</li> <li>1.3. Metrología y calibración</li> <li>1.4. Instrumentos de medida y verificación</li> <li>1.5. Tolerancias y ajustes</li> </ul> </li> <li>● Tema 2. Maquinas-herramientas y Equipos             <ul style="list-style-type: none"> <li>2.1 Máquinas de arranque de material</li> <li>2.2 Máquinas de deformación de material</li> </ul> </li> <li>● Tema 3. Ampliación de la Tecnología de los Procesos Mecanizados</li> </ul>

- 3.1. Electroerosión
- 3.2. Mecanizado electroquímico
- 3.3. Ultrasonidos
- 3.4. Chorro de Agua
- 3.5. Corte por plasma
- Tema 4. Control Numérico de Maquina
  - 4.1. Introducción al CNC
  - 4.2. Torno CNC
  - 4.3. Fresadora CNC
  - 4.4. Pantógrafo CNC
  - 4.5. Corte por hilo CNC

## COMPETENCIAS

### COMPETENCIAS GENERALES:

Que los estudiantes sean capaces de:

- CG1 Analizar resultados y sintetizar información en un contexto teórico y/o experimental relacionado con la ingeniería de la organización industrial
- CG2 Organizar y planificar de forma adecuada tareas en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG3 Comunicar de manera adecuada y eficaz en lengua nativa, tanto de forma oral como escrita, ideas y resultados relacionados con la ingeniería de la organización industrial a audiencias formadas por público especializado y/o no especializado
- CG4 Analizar y buscar información en diversas fuentes sobre temas de la ingeniería de la organización industrial
- CG5 Resolver problemas relativos a la ingeniería de la organización industrial
- CG8 Ejercer la crítica y la autocrítica con fundamentos sólidos, teniendo en cuenta la diversidad y complejidad de las personas y de los procesos en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG10 Aprender de forma autónoma conceptos relacionados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG12 Relacionar de forma creativa principios, conceptos y resultados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG15 Mostrar motivación por la calidad de producto, calidad en materia de seguridad y salud laboral y sensibilización hacia temas ambientales, en los procesos y servicios derivados de las actividades del ejercicio de la profesión de ingeniería de la organización industrial

### COMPETENCIAS ESPECÍFICAS:

Que los estudiantes sean capaces de:

- CE13 Conocimiento aplicado de los sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad

- CE14 Conocimiento de la coyuntura energética actual y de las particularidades y escenarios futuros de las fuentes de energía renovable y no renovable
- CE15 Conocimiento y utilización de los principios de teoría de circuitos y máquinas eléctricas
- CE16 Conocimiento básico y aplicación de tecnologías medioambientales y sostenibilidad al diseño de sistemas y procesos en el ámbito de la organización industrial

#### RESULTADOS DE APRENDIZAJE:

En esta asignatura se espera que los alumnos alcancen los siguientes resultados de aprendizaje:

- Analizar resultados y sintetizar información en un contexto teórico y/o experimental relacionado con la ingeniería de la organización industrial
  - Organizar y planificar de forma adecuada tareas en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
  - Comunicar de manera adecuada y eficaz en lengua nativa, tanto de forma oral como escrita, ideas y resultados relacionados con la ingeniería de la organización industrial a audiencias formadas por público especializado y/o no especializado
  - Analizar y buscar información en diversas fuentes sobre temas de la ingeniería de la organización industrial
  - Resolver problemas relativos a la ingeniería de la organización industrial
  - Ejercer la crítica y la autocrítica con fundamentos sólidos, teniendo en cuenta la diversidad y complejidad de las personas y de los procesos en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
  - Aprender de forma autónoma conceptos relacionados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
  - Relacionar de forma creativa principios, conceptos y resultados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- Mostrar motivación por la calidad de producto, calidad en materia de seguridad y salud laboral y sensibilización hacia temas ambientales, en los procesos y servicios derivados de las actividades del ejercicio de la profesión de ingeniería de la organización industrial

## METODOLOGÍAS DOCENTES Y ACTIVIDADES FORMATIVAS

#### METODOLOGÍAS DOCENTES:

En esta asignatura se ponen en práctica diferentes metodologías docentes con el objetivo de que los alumnos puedan obtener los resultados de aprendizaje definidos anteriormente:

- MD1 Método expositivo
- MD2 Estudio y análisis de casos
- MD3 Resolución de ejercicios
- MD4 Aprendizaje basado en problemas
- MD6 Aprendizaje cooperativo/trabajo en grupo
- MD7 Trabajo autónomo

#### ACTIVIDADES FORMATIVAS:

A partir de las metodologías docentes especificadas anteriormente, en esta asignatura, el alumno participará en las siguientes actividades formativas:

Actividades formativas		Horas
Actividades dirigidas	Clases expositivas	12
	Clases prácticas	7,5
	Seminarios/talleres	7,5
	Clases prácticas (laboratorio)	12
Actividades supervisadas	Supervisión de actividades	7,5
	Tutorías (individual / en grupo)	6
Actividades autónomas	Preparación de clases	15
	Estudio personal y lecturas	37,5
	Elaboración de trabajos (individual / en grupo)	22,5
	Trabajo en campus virtual	15
Actividades de Evaluación	Actividades de evaluación	7,5

El primer día de clase, el profesor/a proporcionará información más detallada al respecto.

## SISTEMA DE EVALUACIÓN

#### CONVOCATORIA ORDINARIA:

En la convocatoria ordinaria de esta asignatura se aplican los siguientes instrumentos de evaluación:

Actividades de evaluación		Ponderación
Evaluación continua	Elaboración y/o exposición de trabajo	20 %
Evaluación final	2 pruebas teóricas prácticas	80%

La calificación del instrumento de la evaluación final (tanto de la convocatoria ordinaria como de la extraordinaria, según corresponda) **no podrá ser inferior, en ningún caso, a 4,0 puntos** (escala 0 a 10) para aprobar la asignatura y consecuentemente poder realizar el cálculo de porcentajes en la calificación final.

#### CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA:

La convocatoria extraordinaria tendrá lugar durante el mes de julio (consúltese el calendario académico fijado por la universidad). Esta consistirá en la realización de un Examen Teórico-Práctico con un valor de hasta el 80% de la nota final de la asignatura. El resto de la nota se complementará con la calificación obtenida en la evaluación continua de la convocatoria ordinaria.

## BIBLIOGRAFÍA Y RECURSOS DE REFERENCIA GENERALES

### BIBLIOGRAFÍA BÁSICA:

Las siguientes referencias son de consulta obligatoria:

- Lasheras, J.M. (2003): *Tecnología Mecánica y Metrotécnica*. Ed. Donostiarra
- Mikell P. Groover, M.P. - traducción de la Peña Gómez, C.M. & Martínez Sarmiento, M.A. (1997). *Fundamentos de la Manufactura Moderna: Materiales, Procesos y Sistemas*. Pearson Educación.
- Ortea, E. (2009): *Metrología y Ensayos. Verificación de Productos*
- Schey, J.A. (2000): *Introduction to Manufacturing Process*. McGraw-Hill.

### BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA:

No aplica

### WEBS DE REFERENCIA:

- [http://sandvik.ecbook.se/se/es/turning\\_handbook/](http://sandvik.ecbook.se/se/es/turning_handbook/) (Manual de torneado)
- <https://www.technologyreview.com/s/513716/additive-manufacturing/> (manufactura aditiva)
- [http://sandvik.ecbook.se/se/es/training\\_handbook/](http://sandvik.ecbook.se/se/es/training_handbook/) (Libro formación corte de metal)
- <http://www.revistadyna.com/noticias-de-ingenieria/fabricacion-aditiva-ed-cotec> (fabricación aditiva)

### OTRAS FUENTES DE CONSULTA:

- Fabricando made in spain: <http://www.rtve.es/alacarta/videos/fabricando-made-in-spain/>
- Web de empresas de máquina- herramienta