

GUÍA DOCENTE 2019-2020

*Pendiente de Actualización

DATOS GENERALES DE LA ASIGNATURA

ASIGNATURA:	Tecnología Mecánica
PLAN DE ESTUDIOS:	Grado en Ingeniería de Organización Industrial
FACULTAD:	Escuela Politécnica Superior
CARÁCTER DE LA ASIGNATURA:	Obligatoria
ECTS:	6
CURSO:	Segundo
SEMESTRE:	Segundo
IDIOMA EN QUE SE IMPARTE:	Castellano
PROFESORADO:	Ing. Ángel Predraja Terán
DIRECCIÓN DE CORREO ELECTRÓNICO:	angel.pedraja@uneatlantico.es

DATOS ESPECÍFICOS DE LA ASIGNATURA

REQUISITOS PREVIOS:
No aplica
CONTENIDOS:
<ul style="list-style-type: none"> • Tema 1. Aspectos tecnológicos de los procesos de fabricación <ul style="list-style-type: none"> 1.1. Introducción y generalidades 1.2. Principales materiales y procesos mecánicos de fabricación 1.3. Metrología y calibración 1.4. Instrumentos de medida y verificación 1.5. Tolerancias y ajustes

- Tema 2. Maquinas-herramientas y Equipos
 - 2.1 Máquinas de arranque de material
 - 2.2 Máquinas de deformación de material
- Tema 3. Ampliación de la Tecnología de los Procesos Mecanizados
 - 3.1. Electroerosión
 - 3.2. Mecanizado electroquímico
 - 3.3. Ultrasonidos
 - 3.4. Chorro de Agua
 - 3.5. Corte por plasma
- Tema 4. Control Numérico de Maquina
 - 4.1. Introducción al CNC
 - 4.2. Torno CNC
 - 4.3. Fresadora CNC
 - 4.4. Pantógrafo CNC
 - 4.5. Corte por hilo CNC

COMPETENCIAS

COMPETENCIAS GENERALES:

Que los estudiantes sean capaces de:

- CG1 Analizar resultados y sintetizar información en un contexto teórico y/o experimental relacionado con la ingeniería de la organización industrial
- CG2 Organizar y planificar de forma adecuada tareas en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG3 Comunicar de manera adecuada y eficaz en lengua nativa, tanto de forma oral como escrita, ideas y resultados relacionados con la ingeniería de la organización industrial a audiencias formadas por público especializado y/o no especializado
- CG4 Analizar y buscar información en diversas fuentes sobre temas de la ingeniería de la organización industrial
- CG5 Resolver problemas relativos a la ingeniería de la organización industrial
- CG8 Ejercer la crítica y la autocrítica con fundamentos sólidos, teniendo en cuenta la diversidad y complejidad de las personas y de los procesos en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG10 Aprender de forma autónoma conceptos relacionados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG12 Relacionar de forma creativa principios, conceptos y resultados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- CG15 Mostrar motivación por la calidad de producto, calidad en materia de seguridad y salud laboral y sensibilización hacia temas ambientales, en los procesos y servicios derivados de las actividades del ejercicio de la profesión de ingeniería de la organización industrial

COMPETENCIAS ESPECÍFICAS:

Que los estudiantes sean capaces de:

- CE13 Conocimiento aplicado de los sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad
- CE14 Conocimiento de la coyuntura energética actual y de las particularidades y escenarios futuros de las fuentes de energía renovable y no renovable
- CE15 Conocimiento y utilización de los principios de teoría de circuitos y máquinas eléctricas
- CE16 Conocimiento básico y aplicación de tecnologías medioambientales y sostenibilidad al diseño de sistemas y procesos en el ámbito de la organización industrial

RESULTADOS DE APRENDIZAJE:

En esta asignatura se espera que los alumnos alcancen los siguientes resultados de aprendizaje:

- Analizar resultados y sintetizar información en un contexto teórico y/o experimental relacionado con la ingeniería de la organización industrial
 - Organizar y planificar de forma adecuada tareas en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
 - Comunicar de manera adecuada y eficaz en lengua nativa, tanto de forma oral como escrita, ideas y resultados relacionados con la ingeniería de la organización industrial a audiencias formadas por público especializado y/o no especializado
 - Analizar y buscar información en diversas fuentes sobre temas de la ingeniería de la organización industrial
 - Resolver problemas relativos a la ingeniería de la organización industrial
 - Ejercer la crítica y la autocrítica con fundamentos sólidos, teniendo en cuenta la diversidad y complejidad de las personas y de los procesos en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
 - Aprender de forma autónoma conceptos relacionados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
 - Relacionar de forma creativa principios, conceptos y resultados en el ámbito de la ingeniería de la organización industrial
- Mostrar motivación por la calidad de producto, calidad en materia de seguridad y salud laboral y sensibilización hacia temas ambientales, en los procesos y servicios derivados de las actividades del ejercicio de la profesión de ingeniería de la organización industrial

METODOLOGÍAS DOCENTES Y ACTIVIDADES FORMATIVAS

METODOLOGÍAS DOCENTES:

En esta asignatura se ponen en práctica diferentes metodologías docentes con el objetivo de que los alumnos puedan obtener los resultados de aprendizaje definidos anteriormente:

- MD1 Método expositivo
- MD2 Estudio y análisis de casos
- MD3 Resolución de ejercicios
- MD4 Aprendizaje basado en problemas
- MD6 Aprendizaje cooperativo/trabajo en grupo
- MD7 Trabajo autónomo

ACTIVIDADES FORMATIVAS:

A partir de las metodologías docentes especificadas anteriormente, en esta asignatura, el alumno participará en las siguientes actividades formativas:

Actividades formativas	
Actividades dirigidas	Clases expositivas
	Clases prácticas
	Clases prácticas (laboratorio)
	Seminarios y Talleres
Actividades supervisadas	Supervisión de actividades
	Tutorías (individual / en grupo)
Actividades autónomas	Preparación de clases
	Estudio personal y lecturas
	Elaboración de trabajos
	Trabajo en campus virtual

El primer día de clase, el profesor/a proporcionará información más detallada al respecto.

SISTEMA DE EVALUACIÓN

CONVOCATORIA ORDINARIA:

En la convocatoria ordinaria de esta asignatura se aplican los siguientes instrumentos de evaluación:

Actividades de evaluación		Ponderación
Evaluación continua	Elaboración y/o exposición de trabajo	20 %
Evaluación final	2 pruebas teóricas prácticas	80%

CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA:

La convocatoria extraordinaria tendrá lugar durante el mes de julio (consúltese el calendario académico fijado por la universidad). Esta consistirá en la realización de un Examen Teórico-Práctico con un valor de hasta el 80% de la nota final de la asignatura. El resto de la nota se complementará con la calificación obtenida en la evaluación continua de la convocatoria ordinaria.

BIBLIOGRAFÍA Y RECURSOS DE REFERENCIA GENERALES**BIBLIOGRAFÍA BÁSICA:**

Las siguientes referencias son de consulta obligatoria:

Lasheras, J.M. (2003): *Tecnología Mecánica y Metrotécnica*. Ed. Donostiarra
Mikell P. Groover, M.P. - traducción de la Peña Gómez, C.M. & Martínez Sarmiento, M.A. (1997). *Fundamentos de la Manufactura Moderna: Materiales, Procesos y Sistemas*. Pearson Educación.
Ortea, E. (2009): *Metrología y Ensayos. Verificación de Productos*
Schey, J.A. (2000): *Introduction to Manufacturing Process*. McGraw-Hill.

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA:

No aplica

WEBS DE REFERENCIA:

http://sandvik.ecbook.se/se/es/turning_handbook/ (Manual de torneado)
<https://www.technologyreview.com/s/513716/additive-manufacturing/> (manufactura aditiva)
http://sandvik.ecbook.se/se/es/training_handbook/ (Libro formación corte de metal)
<http://www.revistadyna.com/noticias-de-ingenieria/fabricacion-aditiva-ed-cotec>
(fabricación aditiva)

OTRAS FUENTES DE CONSULTA:

<http://www.rtve.es/alacarta/videos/fabricando-made-in-spain/> (Fabricando made in spain)
Web de empresas de máquina- herramienta